

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
24. Februar 2005 (24.02.2005)

PCT

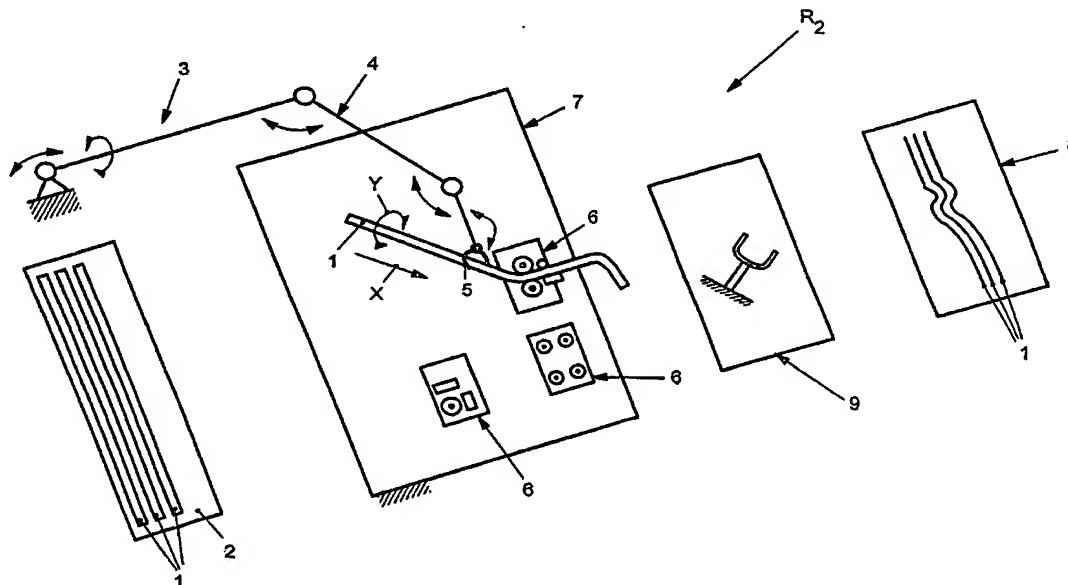
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/016574 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B21D 43/10**, 7/12
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/007730
- (22) Internationales Anmeldedatum:
13. Juli 2004 (13.07.2004)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
103 36 554.0 5. August 2003 (05.08.2003) DE
10 2004 012 771.9 15. März 2004 (15.03.2004) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): ROSENBERGER AG [DE/DE]; Im Dürstborne 15,
99510 Apolda (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ROSENBERGER,
Gerhard [DE/DE]; Höhenweg 1, 78148 Güten-
bach/Neueck (DE).
- (74) Anwalt: WEISS, Peter; Zeppelinstrasse 4, 78234 Engen
(DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR BENDING WORKPIECES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM BIEGEN VON WERKSTÜCKEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for bending workpieces (1), in particular pipes, wires, bars, semi-finished products, sheet metal or similar, by means of at least one bending device (6). Said method is characterised in that at least one robot (3) receives the workpiece (1) to be formed and feeds the latter to at least one bending device (6) for forming, in particular bending.

(57) Zusammenfassung: Bei einem Verfahren zum Biegen von Werkstücken (1), insbesondere von Rohren, Drähten, Stangenmaterialien, Halbzeugen, Blechen od. dgl. mit zumindest einer Biegeeinrichtung (6), soll zumindest ein Roboter (3) das zu verformende Werkstück (1) aufnehmen und der zumindest einer Biegeeinrichtung (6) zum Verformen, insbesondere zum Biegen zuführen.

WO 2005/016574 A1



(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.